

**Контрольный лист оценки целесообразности внедрения 5С**

Действия	Критерии	Оценка 5=отлично 0=плохо	Примечания
Удаление ненужных предметов	Все предметы, не нужные при выполнении текущей работы, удалены из зоны. На рабочих местах - только необходимые инструменты и заготовки.		
Хранение- материалы и средства для уборки	Хранятся аккуратно; в хорошем состоянии; материалы и средства для уборки пригодны для немедленного использования.		
Чистота полов	Полы в производственном помещении содержатся в чистоте. Мытьё полов осуществляется раз в день.		
Информационные доски	На досках размещена свежая информация, в том числе сводные таблицы стандартных операций и инструкции по технике безопасности.		
Аварийные выходы	Обеспечен непосредственный доступ к огнетушителям и средствам защиты. Кнопки аварийного отключения выкрашены красным цветом и находятся в рабочем состоянии.		
Предметы на полу	Инструменты и приспособления, заготовки, пустые контейнеры и т.п. не находятся под ногами. Если какие-то предметы оказались на полу, их перемещают в специальную зону, из которой предметы перемещают в специально установленные места.		
Рабочие зоны и проходы	Рабочие зоны и проходы обозначены специальной разметкой. Места погрузки выгрузки материалов и изделий расположены справа от рабочих станций.		
Рабочие зоны - состояние	На рабочих станциях отсутствует незавершенное производство; под ногами у операторов нет ящиков и контейнеров. В рабочих зонах чисто; они хорошо освещены.		
Хранение изделий	Изделия находятся в контейнерах или ящиках, которые аккуратно сложены. Изделия и материалы хранятся строго в установленных местах.		
Покраска оборудования	Всё оборудование окрашено (для предупреждения ржавчины), покраску освежают по мере необходимости. Оборудование высота которого не превышает 1 м 80 см, регулярно красится.		
Оборудование - очистка	Оборудование содержится в чистоте. Операторы регулярно протирают станки.		
Оборудование - техобслуживание	Кнопки и рычаги управления помечены краской. Каждый день операторы проверяют работоспособность станков. По мере необходимости осуществляется регулировка оборудования.		
Оборудование - хранение	Сверху на станках нет никаких предметов.		
Хранение документов	В рабочей зоне находятся только необходимая документация. Все документы содержат актуальную информацию и хранятся в установленном месте.		
Документооборот	Все документы имеют порядковый номер и дату последнего изменения. Документы хранят в порядке нумерации.		
Расположение инструментов и приспособлений	Инструменты и приспособления, штампы и сырьё находятся строго в установленных местах, обозначенных специальной маркировкой.		
Доступность инструментов	Инструменты хранятся так, чтобы при переналадке ими можно было легко воспользоваться. Все штампы в наличии.		
Полки, стеллажи, рабочие столы - расположение	На полках, стеллажах и рабочих столах нет ничего лишнего. В ящиках столов и внутренних отделениях шкафов нет ненужных предметов. Все инструменты и места хранения промаркированы должным образом.		
Полки, стеллажи, рабочие столы - использование	Все полки, стеллажи и рабочие столы используются по прямому назначению.		
Внедрение 5С	Система 5С поддерживается. Аудит проходит регулярно.		
		<b>Итого</b>	0
Средняя оценка (общее количество баллов поделить на 20)			0